



GRUPO  
SINOW

La Paz, B.C.S., a 10 de marzo de 2020

ARQ. ULISES ARAFAT MEZA OCHOA  
DIRECTOR DE PLANEACIÓN  
Y REGULACIÓN URBANA  
H. XVI AYUNTAMIENTO DE LA PAZ  
PRESENTE.

Asunto: Entrega de Estudio de Impacto Urbano  
para proyecto Misión Punta Norte

Por medio de la presente, así como en atención y cumplimiento a lo dispuesto por el Programa de Desarrollo Urbano del Centro de Población de La Paz, donde se solicita al promovente los estudios técnicos necesarios para su posterior análisis, de los cuales, en este caso se solicitó la elaboración de un Estudio de Impacto Urbano, en el que se exponen las particularidades del proyecto y la zona donde se desarrollará, así como sus condiciones ambientales, territoriales, urbanas y normativas que convergen en la zona de estudio; para que, con dicho análisis se puedan obtener los dictámenes y aprobaciones por parte de las autoridades pertinentes.

Debido a la gran oferta de servicios turísticos y a los esquemas de desarrollo que existen actualmente en la Ciudad de La Paz, la han convertido en un punto de atracción poblacional que incentiva el desarrollo de más asentamientos humanos y que, sin duda se requiere de la creación de más oferta de vivienda que permita la inserción de la población interesada en adquirir una vivienda.

Es por lo anterior, que se le presenta a usted el Estudio de Impacto Urbano de Misión Punta Norte, para su posterior análisis por parte del H. XVI Ayuntamiento de La Paz; donde se hace la formal solicitud del cambio de uso de suelo actual que tiene el predio ubicado con frente a derecho de vía de la carretera transpeninsular tramo La Paz – Ciudad Constitución y con frente derecho de vía de la carretera tramo La Paz – San Juan de la Costa, identificado con clave catastral 1-014-0165 a (H3) Vivienda Interés Medio y (CU) Corredor Urbano en las zonas comerciales de Misión Punta Norte para permitir el desarrollo del presente proyecto urbano – arquitectónico.

1-01-014-0165

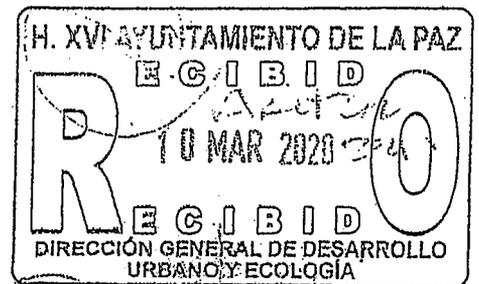
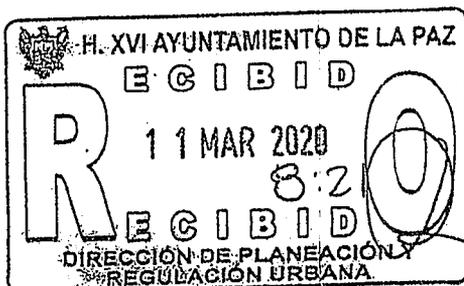
Sin más por añadir a la presente, y en espera de ser gratamente favorecido con su amable atención, me reitero a sus apreciables órdenes. Reciba un cordial saludo.

ATENTAMENTE,

Arq. José Carlos González Macías

Representante legal de Grupo SINOW

4777240082.



Lucas E. Carreras  
Estudio Impacto  
Urbano

## **Misión punta norte, La Paz, B.C.**

Hemos creado un desarrollo habitacional único en La Paz, compuesto por 5 distritos (llamados misiones) en donde Ud. Y sus hijos podrán tener la experiencia urbana de mayor calidad y con las mejores experiencias para poder establecer un estilo de vida estable, emocionante y divertido.

A través de dos accesos con la presencia de cuerpos de agua y comercios con espacios diseñados para ubicar restaurantes, cafés y servicios se da la bienvenida con espectaculares pórticos de acceso a la zona residencial de mejor composición urbana en la península.

La estructura urbana se compone de 5 distritos o misiones armoniosamente pensados para el mayor disfrute de usted y los suyos... Aquí será fácil conocer a los vecinos, los niños jugarán en el espacio urbano, habrá plazas cívicas, jardines, ciclovías, cuerpos de agua y una estructura urbana que tendrá una personalidad propia con gran carácter.

### **5 Misiones que honran la tradición histórica de la Baja California...**

**Misión Loreto** será el primer distrito el cual bordea un arroyo de agua respaldado por una zona verde, el centro de esta primera misión, tendrá una estructura (ruina) arquitectónica rescatada en que será un marco ideal para eventos sociales y culturales, en medio de una zona verde se ofrecerá una Casa Club con amenidades para la familia como Alberca, Gym, Juegos infantiles y un salón para eventos familiares.

**Misión San Ignacio**, tendrá ingreso por el acceso principal al desarrollo y ofrecerá una plaza como centro de este distrito con una Casa Club complementado amenidades para la distracción y esparcimiento de la familia, asimismo formara parte de una red de ciclovías que conectará a las 5 misiones para que sus niños y Ud. Mismo pueda visitar por bicicleta o caminando todo este magnífico entorno urbano.

**Misión Todos Santos**, se vinculará a través de sus calles y avenida con el resto de las misiones como un elemento preponderante, ya que en su plaza principal estar la Capilla de San Judás Tadeo, el cual ofrecerá un espacio espiritual y de reflexión para los residentes en Misión Punta Norte.

**Misión del Pilar**, ofrecerá un lago espectacular de más de 10,000 m<sup>2</sup> de superficie rodeado por áreas verdes en un entorno que vinculará el espacio natural con el entorno urbano como una forma de ofrecer a su familia un entorno permanente de vinculación con aves, flora y fauna natural de la zona.

**Misión California**, ofrecerá una zona de juegos y playground para niños y jóvenes en un esfuerzo para ofrecer a sus hijos y visitantes la mejor oportunidad de recreación y entretenimiento sano que vincule familias y amigos, ese espacio que será sitio de reunión para pasar tiempo de calidad vinculado a actividades lúdicas.